



Logypal è un prodotto di Imball Nord Srl
Sede legale: viale Felice Cavallotti, 10 - 35124 Padova
Imball Nord: Via dell'Artigianato, 12 Z.A. - 30030 Tombelle di Vigonovo (VE)
Tel. +39 049 9800857 / Fax +39 049 9801455 / info@logypal.com / www. logypal.com

## Scheda tecnica

## 1000x1200 Resistant 7



| Caratteristiche tecniche                        | cod. 1210R7             |
|---|-------------------------|
| Dimensioni in mm (L x P x H)                    | 1200x1000x140           |
| Altezza in mm                                   | 140                     |
| Altezza inforcamento lato 1000 in mm            | 97                      |
| Passaggio forche lato 800 in mm                 | 324                     |
| Altezza piano in mm                             | 43                      |
| Peso in kg                                      | 14                      |
| Carico dinamico* in kg                          | 1500                    |
| Carico statico* in kg                           | 5000                    |
| Sovrapponibile                                  | Si                      |
| Numero di pallet per pila standard              | 57                      |
| Altezza pila per camion in mm                   | 2548                    |
| Peso per pila caricata in kg                    | 798                     |
| Pallet per camion completo (mt. 13,60)          | 1482                    |
| Possibilità RFID                                | SI                      |
| Materiale                                       | Poliolefine da recupero |
| Temperatura di utilizzo                         | -20°C +60°C             |
| Colore standard (qualsiasi colore su richiesta) | Antracite               |

<sup>\*</sup> dipende dal tipo di carico

N.B. Le prove sono state eseguite in ottemperanza delle disposizioni previste dalla normativa ISO 8611-1:2011. Raccomandiamo di verificare sempre le proprie condizioni di carico e di stoccaggio dei pallet, tenendo in considerazione anche i fattori ambientali quali il tempo di stoccaggio e la temperatura dell'area di immagazzinamento. Imball Nord Srl si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche sopra descritte in qualsiasi momento senza presvisso.

Se destinato a contatto diretto con alimenti, da utilizzare con materiale di barriera.