

Scheda tecnica

1000x1200 Strong R



Caratteristiche tecniche	cod. 1210STRONGR
Dimensioni in mm (L x P x H)	1200x1000x150
Altezza in mm	150
Altezza inforcaimento lato 1000 in mm	90
Passaggio forche lato 1000 in mm	685
Altezza piano in mm	40
Peso in kg	18,5
Carico dinamico* in kg	2000
Carico statico* in kg	5000
Sovrapponibile	Sì
Numero di pallet per pila standard	16
Altezza pila per camion in mm	2400
Peso per pila caricata in kg	296
Pallet per camion completo (mt. 13,60)	416
Possibilità RFID	Sì
Materiale	Polipropilene
Temperatura di utilizzo	-20°C +60°C
Colore standard (qualsiasi colore su richiesta)	Grigio

* dipende dal tipo di carico



Logypal è un prodotto di Imball Nord Srl
Sede legale: viale Felice Cavallotti, 10 - 35124 Padova
Imball Nord: Via dell'Artigianato, 12 Z.A. - 30030 Tombelle di Vigonovo (VE)
Tel. +39 049 9800857 / Fax +39 049 9801455 / info@logypal.com / www.logypal.com

N.B. Le prove sono state eseguite in ottemperanza alle disposizioni della normativa ISO 8611-1:2011. Raccomandiamo di verificare sempre le proprie condizioni di carico e di stoccaggio dei pallet, tenendo in considerazione anche i fattori ambientali quali il tempo di stoccaggio e la temperatura dell'area di immagazzinamento. Imball Nord Srl si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche sopra descritte in qualsiasi momento senza preavviso.

Se destinato a contatto diretto con alimenti, da utilizzare con materiale di barriera.